

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

32

33

34

35

36

37

38

39

40

41

42

43

44

45

46

47

48

49

50

51

52

53

54

55

56

57

58

59

60

61

62

63

64

65

66

67

68

69

70

71

72

73

74

75

76

77

78

79

80

81

82

83

84

85

86

87

88

89

90

91

92

93

94

95

96

97

98

99

100

101

102

103

104

105

106

107

108

109

110

111

112

113

114

115

116

117

118

119

120

121

122

123

124

125

126

127

128

129

130

131

132

133

134

135

136

137

138

139

140

141

142

143

144

145

146

147

148

149

150

151

152

153

154

155

156

157

158

159

160

161

162

163

164

165

166

167

168

169

170

171

172

173

174

175

176

177

178

179

180

181

182

183

184

185

186

187

188

189

190

191

192

193

194

195

## Instrucciones de instalación. Cables de alimentación a red

- Tipo de cableado y sección transversal
- Cable de sección transversal de 0.5-2.5mm<sup>2</sup>. Pele unos 10-11 mm del aislamiento de los cables para garantizar un correcto funcionamiento de los terminales.
- Use un solo cable para cada conector de terminal.
- Use un borne de conexión para cada cable.
- La instalación puede requerir el asesoramiento de una persona cualificada.
- Luminarias individuales aptas para uso exterior.

## Indicaciones del cableado

- Todas las conexiones deben mantenerse lo más cortas posible para asegurar un buen comportamiento EMI.
- Los cables deben funcionar por separado de las conexiones de la red eléctrica y los cables de la red eléctrica para garantizar buenas condiciones de EMC.
- El cableado LED debe mantenerse lo más corto posible para garantizar una buena EMC.
- La longitud máxima del cable secundario es de 2 m (circuito de 4 m).
- La conmutación secundaria no está permitida.

- Un cableado incorrecto puede dañar los módulos LED.
- El driver LED no tiene protección de polaridad inversa en el lado secundario. Una polaridad incorrecta puede dañar los módulos led sin protección de polaridad inversa.
- Se recomienda la conexión a tierra para mejorar el siguiente comportamiento.
- Interferencias electromagnéticas (EMI).
- Transmisión transitoria de red a la salida de LED.

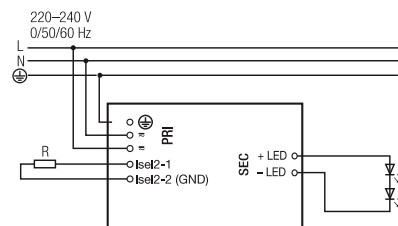
Liberación del cableado



Presione hacia abajo y extraiga el cable frontal.

### Circuito S: ON/OFF

Equipo electrónico de corriente constante



### Circuito A: \*\* 1-10V [consultar]

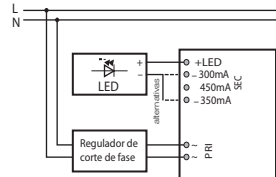


### A: \*\* 1-10V [consultar] [clase I]

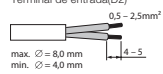


### Circuito P: Corte de fase<sup>®</sup>

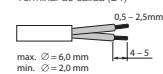
220-240V / 50 - 60Hz



Terminal de entrada(D2)

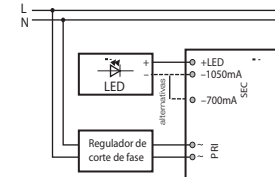


Terminal de salida (D1)

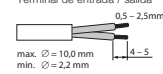


© Solo disponible para potencias:  
12W / 17W / 23W / 36W.

220-240V / 50 - 60Hz

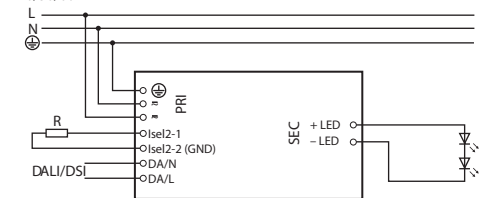


Terminal de entrada / salida



### Circuito D: DALI/DSI/SwitchDIM/corridorFUNCTION

220-240V  
0/50/60 Hz



## Longitud máxima del cableado

LED 3m<sup>®</sup>

Indicación de estado LED 1m

Baterías 1,3m

Pruebas de aislamiento y resistencia eléctrica de luminarias.

© Nota: La longitud del módulo LED no debe excederse. Tenga en cuenta que la longitud del LED y el convertidor EM que controla el módulo LED se sumará a la longitud de los cables desde la unión del equipo de control al módulo LED y al convertidor EM. Las líneas deben mantenerse lo más cortas posible.

## Indicaciones del cableado

• Los terminales LED, batería, indicador LED y los terminales del interruptor de prueba se clasifican como SELV (voltaje de salida <60V DC).

Mantenga el cableado de los terminales de entrada separados del cableado de los terminales equivalentes SELV o tenga en cuenta el cableado especial (aislamiento doble, fuga de 6 mm y espacio libre) cuando estas conexiones deban mantenerse SELV.

• La salida al LED es DC, pero tiene un contenido de alta frecuencia, que se debe considerar para un buen cumplimiento de EMC.

• Los cables LED deben separarse de las conexiones de la red y del cableado para obtener un buen rendimiento EMC.

• Longitud máxima del cable en los terminales LED 3 m. Para un buen rendimiento EMC, mantenga el cableado LED lo más corto posible.

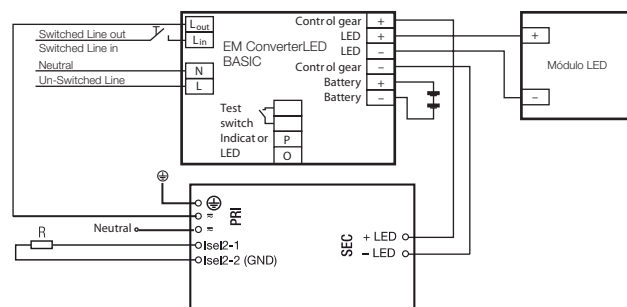
• La longitud máxima del cable al interruptor de prueba y la conexión del LED indicador es de 1 m. Se deben separar los cables del interruptor de prueba y el cableado del LED indicador para evitar el acoplamiento de ruido.

• Los cables de la batería se especifican con una sección transversal de 0,5 mm y una longitud de 1,3 m.

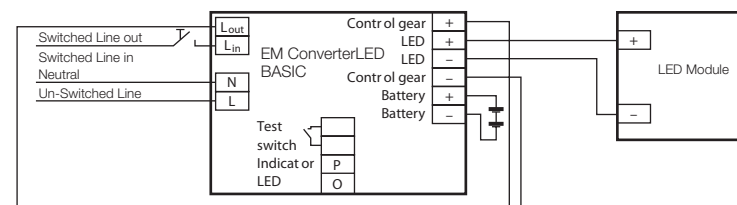
EM: Electromagnético  
EMC: Compatibilidad electromagnética  
DC: Corriente directa  
SELV: Voltaje extra bajo de seguridad

### Circuito SE: ON/OFF + E-KIT[clase I]

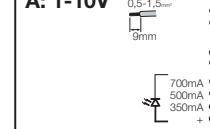
Convertidor EM LED BASIC con un equipo de control estándar/LED y un módulo LED para funcionar en modo de emergencia.



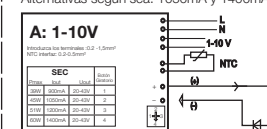
### Circuito AE: \*\* 1-10V Dimming driver + E-kit[clase I] [consultar]



A: 1-10V

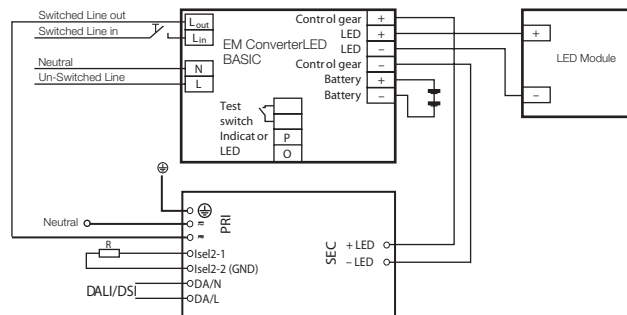


Alternativas según sea: 1050mA y 1400mA



### Circuito DE: DALI Dimming driver + E-kit [clase I]

Convertidor EM LED BASIC con un equipo de control DALI /LED y un módulo LED para funcionar en modo de emergencia.



### Circuito DDE: DALI Diming driver + E-kit(Dali) [clase I]

Convertidor EM LED PRO con un equipo de control DALI /LED y un módulo LED para funcionar en modo de emergencia.

