

Distancia entre agujeros de fijación (D). Los tornillos de montaje no están incluidos.

Tc max=105°C
Risk group(EN 62471:2008)=1

Las luminarias solo deben usarse con su cubierta de protección.
Vidrio de protección templado de 177x177 mm de diámetro y 5 mm de espesor.

5.85Kg

Indicaciones generales de seguridad: la información sobre las condiciones de uso de las luminarias tales como clase, IP, IK etc...pueden consultarse tanto en la etiqueta de la luminaria como en nuestra página web www.rovasi.com.

Los esquemas de cableado se detallan en la página 2 de este documento.

EQUIPO ELECTRÓNICO

S: On/Off.

D: DALI/DSI/switchDIM/corridorFUNCTION. Accesorios disponibles para los drivers de regulación de la luz.

17W / 500mA

101JTS.1.01-I869
101JTS.1.01-I870
101JTS.1.01-I871

2 x Ø 6.5 mm

La tecnología y el rendimiento del LED están en constante evolución. En consecuencia, es necesario validar los datos técnicos con ROVASI para asegurar que siguen siendo vigentes. Los datos actualizados se facilitarán bajo petición. [18.06.2021]

Instrucciones de instalación. Cables de alimentación a red

- Tipo de cableado y sección transversal
- Cable de sección transversal de 0.5-2.5mm². Pele unos 10-11 mm del aislamiento de los cables para garantizar un correcto funcionamiento de los terminales.
- Use un solo cable para cada conector de terminal.
- Use un borne de conexión para cada cable.
- La instalación puede requerir el asesoramiento de una persona cualificada.
- Luminarias individuales aptas para uso exterior.

Indicaciones del cableado

- Todas las conexiones deben mantenerse lo más cortas posible para asegurar un buen comportamiento EMI.
- Los cables deben funcionar por separado de las conexiones de la red eléctrica y los cables de la red eléctrica para garantizar buenas condiciones de EMC.
- El cableado LED debe mantenerse lo más corto posible para garantizar una buena EMC.
- La longitud máxima del cable secundario es de 2 m (circuito de 4 m).
- La conmutación secundaria no está permitida.

- Un cableado incorrecto puede dañar los módulos LED.
- El driver LED no tiene protección de polaridad inversa en el lado secundario. Una polaridad incorrecta puede dañar los módulos led sin protección de polaridad inversa.
- Se recomienda la conexión a tierra para mejorar el siguiente comportamiento.
- Interferencias electromagnéticas (EMI).
- Transmisión transitoria de red a la salida de LED.

Liberación del cableado



Presione hacia abajo y extraiga el cable frontal.

Circuito S: ON/OFF

Equipo electrónico de corriente constante



Circuito A: ** 1-10V [consultar]



A: ** 1-10V [consultar] [clase I]

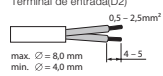


Circuito P: Corte de fase[®]

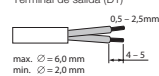
220-240V / 50 - 60Hz



Terminal de entrada(D2)

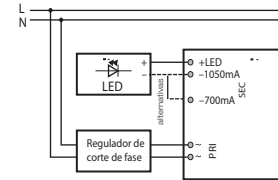


Terminal de salida (D1)

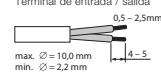


© Solo disponible para potencias:
12W / 17W / 23W / 36W.

220-240V / 50 - 60Hz

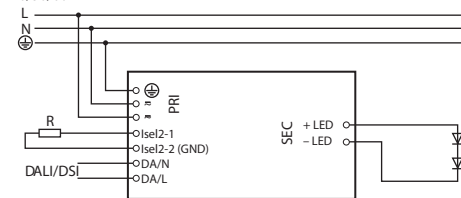


Terminal de entrada / salida



Circuito D: DALI/DSI/SwitchDIM/corridorFUNCTION

220-240V
0/50/60 Hz



Longitud máxima del cableado

LED 3m[®]

Indicación de estado LED 1m

Baterías 1,3m

Pruebas de aislamiento y resistencia eléctrica de luminarias.

© Nota: La longitud del módulo LED no debe excederse. Tenga en cuenta que la longitud del LED y el convertidor EM que controla el módulo LED se sumará a la longitud de los cables desde la unión del equipo de control al módulo LED y al convertidor EM.

Las líneas deben mantenerse lo más cortas posible.

Indicaciones del cableado

• Los terminales LED, batería, indicador LED y los terminales del interruptor de prueba se clasifican como SELV (voltaje de salida <60V DC).

Mantenga el cableado de los terminales de entrada separados del cableado de los terminales equivalentes SELV o tenga en cuenta el cableado especial (aislamiento doble, fuga de 6 mm y espacio libre) cuando estas conexiones deban mantenerse SELV.

• La salida al LED es DC, pero tiene un contenido de alta frecuencia, que se debe considerar para un buen cumplimiento de EMC.

• Los cables LED deben separarse de las conexiones de la red y del cableado para obtener un buen rendimiento EMC.

• Longitud máxima del cable en los terminales LED 3 m.

Para un buen rendimiento EMC, mantenga el cableado LED lo más corto posible.

• La longitud máxima del cable al interruptor de prueba y la conexión del LED indicador es de 1 m.

Se deben separar los cables del interruptor de prueba y el cableado del LED indicador para evitar el acoplamiento de ruido.

• Los cables de la batería se especifican con una sección transversal de 0,5 mm y una longitud de 1,3 m.

EM: Electromagnético

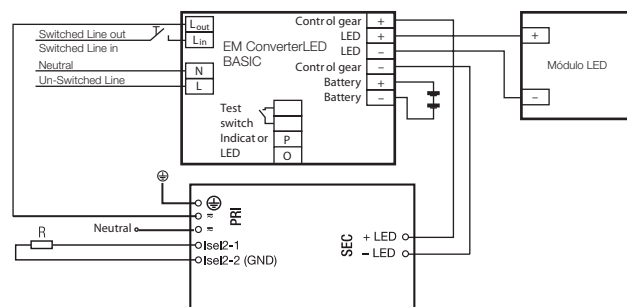
EMC: Compatibilidad electromagnética

DC: Corriente directa

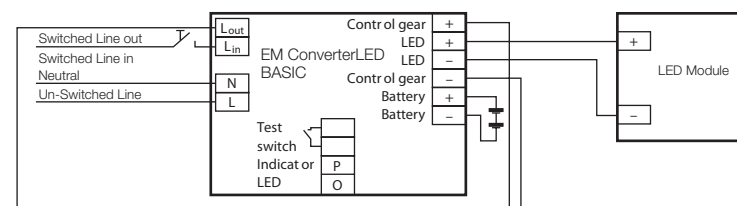
SELV: Voltaje extra bajo de seguridad

Circuito SE: ON/OFF + E-KIT[clase I]

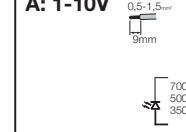
Convertidor EM LED BASIC con un equipo de control estándar/LED y un módulo LED para funcionar en modo de emergencia.



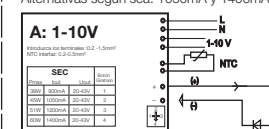
Circuito AE: ** 1-10V Dimming driver + E-kit[clase I] [consultar]



A: 1-10V

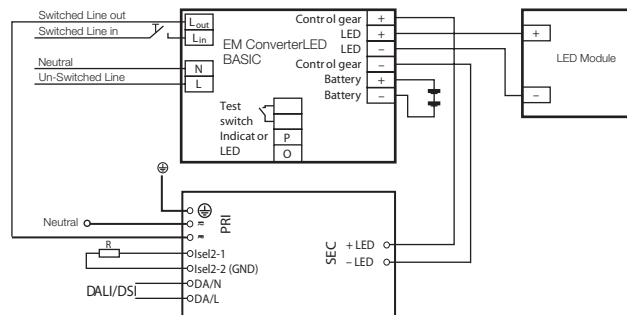


Alternativas según sea: 1050mA y 1400mA



Circuito DE: DALI Dimming driver + E-kit [clase I]

Convertidor EM LED BASIC con un equipo de control DALI /LED y un módulo LED para funcionar en modo de emergencia.



Circuito DDE: DALI Diming driver + E-kit(Dali) [clase I]

Convertidor EM LED PRO con un equipo de control DALI /LED y un módulo LED para funcionar en modo de emergencia.

